

XXV Fórum de Extensão Universitária da UNIFENAS e XVIII Fórum Regional de Responsabilidade Social e Ambiental

ABERTURA:

04 MAIO 2026 14 HORAS
TEMA: ENVELHECIMENTO SAUDÁVEL E MULTICULTURAL

04 A 08 MAIO 2026
APRESENTAÇÕES ORAIS PRESENCIAIS E REMOTAS, DEBATES E EXPOSIÇÃO VIRTUAL DE PÔSTERES NOS CÂMPUS DE ALFENAS, BELO HORIZONTE, CAMPO BELO, DIVINÓPOLIS E VARGINHA

08 MAIO 2026 14 HORAS
XVIII FÓRUM REGIONAL DE RESPONSABILIDADE SOCIAL

UNIFENAS
UNIVERSIDADE

EDITAL

UNIVERSIDADE PROFESSOR EDSON ANTONIO VELANO – UNIFENAS

XXV Fórum de Extensão Universitária UNIFENAS e XVIII Fórum Regional de Responsabilidade Social e Ambiental 4 a 8 de maio de 2026

UNIVERSIDADE PROF. EDSON ANTONIO VELANO - UNIFENAS, através da Diretoria de Extensão e Assuntos Comunitários, informa que se encontram abertas as inscrições para apresentação de Projetos de Extensão no **XXV Fórum de Extensão Universitária da UNIFENAS**, e apresentação de Projetos Sociais e Ambientais no **XVIII Fórum Regional de Responsabilidade Social e Ambiental**, ambos a serem realizados **no período de 4 a 8 de maio de 2026**, com o tema: **Envelhecimento Saudável e Multicultural**

01. Público alvo

O **XXV Fórum de Extensão Universitária da UNIFENAS e o XVIII Fórum Regional de Responsabilidade Social e Ambiental** estão abertos à participação de docentes registrados e discentes devidamente matriculados nos cursos em funcionamento, nos diversos câmpus da UNIFENAS e de demais IES (Instituições de Ensino Superior), ONGs (Organizações Não Governamentais), Órgãos Governamentais, etc., interessados na apresentação de Projetos de Extensão e Projetos Sociais e Ambientais. Os eventos visam à troca de experiências e a divulgação de trabalhos desenvolvidos junto às comunidades e contará com a participação de representantes de instituições públicas e privadas interessados em programas de extensão e Projetos Sociais e Ambientais.

02. Apresentação de resumos para seleção:

Os Projetos deverão, para seleção, e aceite, ser encaminhados sob a forma de RESUMO, nos endereços: <https://forms.gle/KyqFdNaAxYGHQs35A> em texto Word Arial 12, espaço simples, e com o máximo de 400 palavras (uma página), **até 31 de janeiro de 2026**. Os resumos dos Programas/Projetos deverão estar claramente identificados, contendo, no cabeçalho, o título do Projeto e o nome completo do(s) autor(es). Nos resumos não serão incluídas tabelas, gráficos ou figuras, limitando-se o texto à explicação dos mesmos. No

XXV Fórum de Extensão Universitária da UNIFENAS e XVIII Fórum Regional de Responsabilidade Social e Ambiental

ABERTURA:

04 MAIO 2026 14 HORAS
TEMA: ENVELHECIMENTO SAUDÁVEL E MULTICULTURAL

04 A 08 MAIO 2026
APRESENTAÇÕES ORAIS PRESENCIAIS E REMOTAS, DEBATES E EXPOSIÇÃO VIRTUAL DE PÔSTERES NOS CÂMPUS DE ALFENAS, BELO HORIZONTE, CAMPO BELO, DIVINÓPOLIS E VARGINHA

08 MAIO 2026 14 HORAS
XVIII FÓRUM REGIONAL DE RESPONSABILIDADE SOCIAL

UNIFENAS
UNIVERSIDADE

resumo deverão constar as seguintes informações: Introdução, objetivos, justificativa, metodologia, avaliação (se houver) e financiamentos (se houver).

03. Áreas temáticas

Serão consideradas as seguintes áreas temáticas, para fins de inscrição:

- a) Objetivos do Desenvolvimento Sustentável;
- b) Tecnologia Social
- c) Direitos Humanos e Igualdade Étnico-racial;
- d) Saúde e Qualidade de Vida;
- e) Primeira Infância e Terceira Idade;
- f) Responsabilidade Social e Ambiental;
- g) Preservação da Memória e Patrimônio Cultural
- h) Educação Ambiental
- i) Envelhecimento Saudável e Multicultural

04. Processo de seleção e aceite

Os Resumos de programas e projetos inscritos serão apreciados pela Comissão Organizadora, no período de 1 a 10 de fevereiro de 2026 podendo, ou não, serem aceitos como de interesse sociocultural, ou aceitos e selecionados para apresentação oral virtual, seguida de debate. A lista dos projetos aceitos para apresentação virtual oral ou apresentação virtual de pôsteres será divulgada na página da Extensão UNIFENAS. Dentre os programas e projetos apresentados nas diversas áreas temáticas, serão selecionados, no máximo, 50 (cinquenta) trabalhos, sendo 30 (trinta) Projetos de Extensão para o XXV Fórum de Extensão e 20 (vinte) Projetos Sociais e Ambientais para XVIII Fórum Regional de Responsabilidade Social e Ambiental, para apresentação oral e debate e aceitos tantos quantos forem de interesse cultural e socioambiental. Os projetos aceitos e selecionados como de interesse cultural, e socioambiental serão publicados na exposição virtual de pôsteres organizada pela Diretoria de Extensão e Assuntos Comunitários. Os trabalhos, cujos pôsteres não forem apresentados, não darão direito à certificação dos participantes envolvidos no projeto/programa.

05. Programação

XXV Fórum de Extensão Universitária da UNIFENAS e XVIII Fórum Regional de Responsabilidade Social e Ambiental

ABERTURA:

04 MAIO 2026 **14** HORAS

TEMA: ENVELHECIMENTO SAUDÁVEL E MULTICULTURAL

04 A 08 MAIO 2026

APRESENTAÇÕES ORAIS PRESENCIAIS E REMOTAS, DEBATES E EXPOSIÇÃO VIRTUAL DE PÔSTERES NOS CÂMPUS DE ALFENAS, BELO HORIZONTE, CAMPO BELO, DIVINÓPOLIS E VARGINHA

08 MAIO 2026 **14** HORAS

XVIII FÓRUM REGIONAL DE RESPONSABILIDADE SOCIAL

UNIFENAS UNIVERSIDADE

Dia 4/5/2026 – 14h - Abertura do XXV Fórum de Extensão Universitária da UNIFENAS
Dias 4 a 8/5/2026 - Apresentações orais presenciais e remotas, debates e Exposição virtual de Pôsteres nos Câmpus de Alfenas, Belo Horizonte, Campo Belo, Divinópolis e Varginha.

Dia 8/5/2026 – 14h – XVIII Fórum Regional de Responsabilidade Social com apresentação orais presenciais, entrega dos Certificados e Premiação.

06. Publicação dos Programas/Projetos de Extensão Universitária (Anais)

Os resumos dos **Projetos de Extensão e Projetos Sociais/Ambientais** selecionados serão publicados na página da UNIFENAS. A exposição de fotos nas publicações de extensão pressupõe a autorização do fotografado. Os itens não contemplados nas normas gerais deverão ser avaliados pela Comissão Organizadora.

ORGANIZAÇÃO

Núcleo de Estudos do Terceiro Setor (NETSU)
Programa de Educação Ambiental (PEA) e Núcleo de Estudos Ambientais (NEA)
Núcleo de Cultura e Artes da UNIFENAS (NUCAU)
Assessoria Administrativa da Diretoria de Extensão e Assuntos Comunitários.

Alfenas, 1 de setembro de 2025.

Diretoria de Extensão e Assuntos Comunitários da UNIFENAS